

上海永积化学技术有限公司试验报告

试验名称	CYC-wbc-2000 水基清洗剂对千住焊膏焊点的腐蚀性试验																																					
试验目的	检验 CYC-wbc-2000 水基清洗剂是否对千住焊膏的焊点有腐蚀																																					
试验时间	2007-8-1	试验地点	永积公司实验室	试验人员	YJ009																																	
试验条件	温度: 25 °C 湿度: 60%																																					
试验器材	超声波清洗机、电子天平、250mL 烧杯、干燥器、千住焊膏 (型号 M705-GRN360-K2-V)、无水乙醇试剂																																					
试验方案	先用千住焊膏制作焊球, 将焊球在无水乙醇中浸泡 12 小时, 去除焊球制作过程中残留在焊球上的松香。对洁净的焊球称重, 然后放入 250mL 装有 CYC-wbc-2000 水基清洗剂的烧杯里, 用超声波清洗机进行清洗, 清洗时间分别为 5 分钟和 10 分钟。超声清洗结束后取出焊球, 用无水乙醇洗净, 用电风吹干, 放入干燥器干燥 2 小时, 称重, 计算失重, 并做平行试验。同时观察清洗前后焊球色泽的变化。																																					
试验过程	<p>一: 对比清洗前后焊球的重量变化 (清洗时间 5 分钟)</p> <table border="1" style="margin-left: 20px; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>焊球编号</th> <th>焊球初重 (g)</th> <th>焊球末重 (g)</th> <th>焊球失重 (g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1#</td> <td>3.0651</td> <td>3.0651</td> <td>0.0000</td> </tr> <tr> <td>2#</td> <td>3.1845</td> <td>3.1845</td> <td>0.0000</td> </tr> </tbody> </table> <p style="margin-left: 20px;">上面数据表明, 清洗前后焊球重量没有变化。</p> <p>二: 对比清洗前后焊球的重量变化 (清洗时间 10 分钟)</p> <table border="1" style="margin-left: 20px; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>焊球编号</th> <th>焊球初重 (g)</th> <th>焊球末重 (g)</th> <th>焊球失重 (g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1#</td> <td>3.0651</td> <td>3.0651</td> <td>0.0000</td> </tr> <tr> <td>2#</td> <td>3.1845</td> <td>3.1845</td> <td>0.0000</td> </tr> </tbody> </table> <p style="margin-left: 20px;">上面数据表明, 清洗前后焊球重量没有变化。</p> <p>三: 对比清洗前后焊球的色泽变化 (清洗时间 10 分钟)</p> <table border="1" style="margin-left: 20px; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>焊球编号</th> <th>清洗前</th> <th>清洗后</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1#</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2#</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="margin-left: 20px;">由上面照片可见, 清洗前后焊球的色泽没有变化, 表明没有腐蚀。</p>					焊球编号	焊球初重 (g)	焊球末重 (g)	焊球失重 (g)	1#	3.0651	3.0651	0.0000	2#	3.1845	3.1845	0.0000	焊球编号	焊球初重 (g)	焊球末重 (g)	焊球失重 (g)	1#	3.0651	3.0651	0.0000	2#	3.1845	3.1845	0.0000	焊球编号	清洗前	清洗后	1#			2#		
焊球编号	焊球初重 (g)	焊球末重 (g)	焊球失重 (g)																																			
1#	3.0651	3.0651	0.0000																																			
2#	3.1845	3.1845	0.0000																																			
焊球编号	焊球初重 (g)	焊球末重 (g)	焊球失重 (g)																																			
1#	3.0651	3.0651	0.0000																																			
2#	3.1845	3.1845	0.0000																																			
焊球编号	清洗前	清洗后																																				
1#																																						
2#																																						
试验结论	CYC-wbc-2000 水基清洗剂对千住焊膏的焊点无腐蚀。																																					